

工艺流程的技术方案。

5、对于提出项目建议的具体单位，如已承担数控机床专项多项

任务且不能按期完成任务的

，应取消其申报资格。

6、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

7、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

8、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

9、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

10、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

11、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

12、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

13、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

14、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

15、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

16、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

17、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

18、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

19、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

20、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

21、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

22、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

23、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

联系人：吴振凯、赵晓慈

电话：010-88379305、88379336

传 真：010-88378830

电子邮箱：skzx05@skzx2020.com

通讯地址：北京市西城区西便门大街22号2号楼8层数控机床

专项办公室

（邮编：100055）

24、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

25、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

26、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

27、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

28、项目建议书编写完成后，请各单位于2011年12月15日前通过特快专递寄至数控机床专项办

公室，逾期不予受理。

抄送：总体组专家



附件 1

项目建议征求单位名单

一、行业集团公司

中国航空工业集团公司

中国航天科技集团公司

中国航天科工集团公司

中国船舶工业集团公司

中国船舶重工集团公司

中国兵器工业集团公司

中国兵器装备集团公司

中国机械工业联合会
中国机床工具工业协会
中国铸造工业协会
中国锻压工业协会
中国锻件工业协会

三、其他重大专项实施管理办公室

“极大规模集成电路制造技术及成套工艺”专项办

“大型先进压水堆及高温气冷堆核电站”专项办

“大型飞机”专项办

附件 2

力总成及关键零部件制造领域实现系列化、成套化并示范应用。

2、航空航天发动机与机身特种制造技术与装备

件 国密航流整航发及初心机机身及美键大大型气变宗汽薄壁结构
与极限化、近净化与轻量化制造需要，开发轻质高强\难变形合金
净复合材料的真空\差压\喷射\粉末\电磁\柔性铺放与织造等近
束\成型、超塑\等温\拉弯\拉挤\热压\一体化等整体成形、高能
腐\扩散连接\复杂型面焊接\超声波等焊接（切）成形、自洁\防
元损隐形\耐高温等绿色化涂镀与表面强化处理、自动化精密化已
成专检测与装配、超硬复杂模具制造等特种制造技术与装备，集
身及项主机、关键部件、共性技术等成果在航空航天发动机、机
翼关键零件等制造领域示范应用。

3. 共性技术（要求与典型用户需求紧密结合）

力部件 航流、高燃、冲要等难点限制（理）技术。覆盖非晶与
晶态合金材料成形（理）技术，亚微米级零件制造技术。大型
型锻件等零件制造技术。百吨级大型锻件制造技术。大型
航空锻件等零件制造技术。大型锻件等零件制造技术。大型
锻件等零件制造技术。大型锻件等零件制造技术。大型锻件等
零件制造技术。

4. 重大工程（专项）急需的关键装备

力与锻件 航流相关重大工程的制造技术（理）装备。大型
部件制造关键技术。大型部件制造关键技术。大型部件制造
关键技术。大型部件制造关键技术。大型部件制造关键技术。大型
部件制造关键技术。大型部件制造关键技术。大型部件制造关键
技术与成套装备。

5. 重点及部署：

1. 高档数控系统

等。 数控系统功能。性能与可靠性等关键技术。

2、功能部件

(1) 高性能机床功能附件产品开发，包括静音丝杠，空心丝杠，螺母驱动丝杠，滚柱丝杠，一体化驱动丝杠，静音导轨，高档中心架，静压导轨；高性能、高精度的数控转台，数控刀架和

数控刀头、刀柄、可转位刀具。

(2) 功能部件大批量生产制造工艺技术攻关，包括数控工艺装备、数控零件专用加工装备、冲床换型、气路调定、电气控制等。

3、工具

(1) 主要专项装备制造能力提升及系列化产品，重点在数控

(2) 有效提升技术研究与开发。

(3) 高档数控刀具的自主研制及系列化，为数控机床提供精密磨具、成型磨具等。

4、应用示范工程

1、由数控机床主机厂牵头（机床类重点龙头企业或数控

2、由数控刀具主机厂牵头（机床类重点龙头企业或数控

3、由机床制造重点用户牵头的高端精密工具应用示范工程。

4、数控机床及刀具制造应用示范工程。

注：

1、以上研究方向中，如同一类产品多数课题在拟在申报期限内申报内容尚处在2015年申报阶段以及后序原定的2015年年度计划不予安排。

2、如数控机床专项及其他国家科技计划已支持过同一类进一步品和技术研发，新项目建议的提出应在已支持课题基础上进一步实施提高，目标、研究内容、考核指标不得重复，并对项目组织方式提出具体建议。

3、涉及到共性技术、系统、部件及刀具的项目建议，应考虑以组织实与用户需求密切结合、主机企业如何参与配套验证、项目立等重点施机制、数控系统和功能部件产业技术联盟的设置与建设内容。

附件 3

**“高档数控机床与基础制造装备”
科技重大专项项目建议书
(2013 年度)**

项目名称: _____

建议单位: _____ (加盖单位公章)

二〇 年 月 日

项目概况表

项目名称		
实施周期	20 年—20 年	共 年
所属技术领域	<input type="checkbox"/> 高档数控机床主机（产品、共性技术、应用示范工程） <input type="checkbox"/> 基础制造装备主机（产品、共性技术、应用示范工程） <input type="checkbox"/> 系统及部件 <input type="checkbox"/> 其他（请说明）	
满足哪些行业、重大重点项目需求	<input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 汽车 <input type="checkbox"/> 船舶 <input type="checkbox"/> 发电设备 <input type="checkbox"/> 机床 <input type="checkbox"/> 其他重大专项 <input type="checkbox"/> 其他（请说明）_____	
课题活动类型	<input type="checkbox"/> 应用基础研究 <input type="checkbox"/> 应用开发 <input type="checkbox"/> 产业化开发 <input type="checkbox"/> 其他	
创新类型	<input type="checkbox"/> 原始创新 <input type="checkbox"/> 集成创新 <input type="checkbox"/> 引进消化吸收再创新	
项目完成时的应用类型	<input type="checkbox"/> 形成自主研发能力 <input type="checkbox"/> 形成规模生产能力 <input type="checkbox"/> 局部试点示范 <input type="checkbox"/> 较大范围推广应用	
建议提出单位	牵头单位： 联合单位	
经费需求	总经费	万元
	建议中央财政投入	万元
	自筹经费	万元
	地方配套经费	万元
	其他经费	万元
经费支持方式	<input type="checkbox"/> 前补助 <input type="checkbox"/> 事前立项事后补助 <input type="checkbox"/> 事后立项事后补助	

一、立项必要性分析

详细说明项目技术攻关的必要性。

二、需求分析

项目研究和市场需求结合程度；满足哪些重点行业、重大重点项目或其他科技重大专项需求。

三、国外现状与发展趋势分析

1. 国内外技术发展趋势与现状、专利等知识产权分析

2. 国内现有工作基础（从国内技术基础、研发力量等方面

阐述项目立项的成熟性，列出该领域以往国家级科技计划已开展研发的内容和结果）

四、项目研究内容、主要研究目标

1. 项目目标（明确具体，可考核）

2. 技术路线

3. 主要研究内容

(1) 研究内容与主要指标（说明与拟立项领域有直接或间接的关联关系）

(2) 项目的技术难点和创新点

4. 考核指标

五. 项目经费预算编制

经费预算编制应依据国家有关经费管理规定，按照合理、节约原则编制。

六. 项目经费预算编制依据及方式

1. 项目经费预算（具体说明科目、经费来源、经费支出等）

2. 资金筹措方式

3. 资金使用计划(分解为年度),

七、项目的组织管理、实施方式等建

1. 组织管理

2. 实施方式

3. 承担单位选择方式

八、经济社会效益分析

九、风险分析

1. 技术风险

2. 市场风险

3. 人才风险

4. 政策风险

十、其他说明